



LEGENDA:

- PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – NOVÉ  
--- ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – NOVÉ  
— PŘÍVODNÍ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ  
--- ZPĚTNÉ TEPLOVODNÍ – STÁVAJÍCÍ  
— MĚŘENÍ A REGULACE  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT1 – 90/70°C  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT2 – 90/70°C  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT3 – 90/70°C  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT4 – 90/70°C  
TEPLOTNÍ SPÁD OTOPNÉ VĚTVE ÚT5 – 90/70°C (VZT)

- 1 V1 – KRČEK 1, DN 80, PŘÍRUBOVÝ  
2 V2 – VĚTEV 2, DN 100, PŘÍRUBOVÝ  
3 V3 – VĚTEV 1, DN 100, PŘÍRUBOVÝ  
4 V4 – KRČEK 2, DN 80, PŘÍRUBOVÝ  
5 V5 – VZDUCHOTECHNIKA, DN 65, PŘÍRUBOVÝ

- 1.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–100F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ  
H=6,4m q=8,6 m3/h  
1.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=40 m3/h  
2.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 65–120F, PN10, DN 65, PŘÍRUBOVÉ  
H=8,0m q=20,3 m3/h  
2.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 65, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=63 m3/h  
3.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 65–120F, PN10, DN 65, PŘÍRUBOVÉ  
H=8,0m q=20,3 m3/h  
3.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 65, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=63 m3/h  
4.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 50–100F, PN10, DN 50, PŘÍRUBOVÉ  
H=6,4m q=8,6 m3/h  
4.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 50, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=40 m3/h  
5.1 –OBĚHOVÉ ČERPADLO: 40–100F, PN10, DN 40, PŘÍRUBOVÉ  
H=5,2m q=9,1 m3/h  
5.2 –TROJCESTNÝ SMĚŠOVACÍ VENTIL SE SERVPOHONEM, PN16, DN 40, PŘÍRUBOVÝ  
Kvs=25 m3/h

POZNÁMKY:

- STÁVAJÍCÍ ZAŘÍZENÍ BUDOU DEMOTOVÁNA, BUDE ZACHOVÁNA PŘÍPOJKA A JEDNOTLIVÉ VĚTVE
- VEŠKERÁ ZAŘÍZENÍ BUDOU OSAZENA DLE MONTÁŽNÍCH NÁVODŮ VÝROBCŮ.
- VEDENÍ POTRUBÍ JE NUTNO KOORDINOVAT S OSTATNÍMI PROFESEMI.
- POLOHA A SPECIFIKACE POUŽITÝCH ZAŘÍZENÍ, POTRUBÍ A OSTATNÍCH PRVKŮ BUDE KOORDINOVÁNA S DALŠÍMI PROFESEMI.
- POTRUBNÍ ROZVODY BUDOU PROVEDENY Z OCELOVÉHO POTRUBÍ SPOJOVANÉHO SVAŘOVÁNÍM, PŘÍRUBOVÝMI NEBO ZÁVITOVÝM SPOJÍ.
- POTRUBÍ V NEVYTÁPĚNÝCH PROSTORECH BUDE IZOLOVÁNO TEPELNOU IZOLACÍ DLE VYHLÁŠKY 193/2007 Sb. BUDE POUŽITA IZOLACE Z MW S HLINIKOVOU PAROZÁBRANOU
- POTRUBÍ DN20 TL. 50 mm.
- POTRUBÍ DN25–32 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN40–65 TL.60 mm.
- POTRUBÍ DN80–125 TL.80 mm.
- POTRUBÍ DN150–200 TL.80 mm.
- SPÁDOVÁNÍ POTRUBÍ BUDE PROVEDENO SMĚREM K VYPOUŠTĚCÍM A ODVZDUŠŇOVACÍM VENTILŮM, MIN. SPÁD JE 0,3‰.
- POTRUBÍ BUDOU KOTVENA DO STĚN A STROPU POMOCÍ SYSTÉMOVÝCH KOTEVNÍCH PRVKŮ PŘI RESPEKTOVÁNÍ DILATACE POTRUBÍ (PEVNÉ/KLUZNÉ ULOŽENÍ)
- PŘED ZAHÁJENÍM MONTÁŽE JE NUTNÉ PROVĚŘIT PROVEDITELNOST A V PŘÍPADĚ KOLIZE S KONSTRUKCEMI NEBO JINÝM ZAŘÍZENÍM KONZULTOVAT NOVĚ ZJIŠTĚNÉ SKUTEČNOSTI S PROJEKTANTEM

LEGENDA ZAŘÍZENÍ A ARMATUR:	
KK	KULOVÝ KOHOUT
ZK	ZPĚTNÁ KLAPKA
F	FILTR POTRUBNÍ
T	TEPLOMĚR
P	MANOMETR
PVK	PLNÍCÍ A VYPOUŠTĚCÍ KOHOUT
R+S	ROZDĚLOVAČ A SBĚRAČ, 2,5 m
MAR	ROZVADEČ MĚŘENÍ A REGULACE
TC	ČIDLO TEPLOTNÍ

VYPRACOVAL:	Ing. Radek Dědina	 <div>Design Arch s.r.o. Jižní 60 312 00 Plzeň tel.: +420 603 583 632 email: vilimkova@designarch.cz</div>	
INVESTOR:	Západočeská univerzita v Plzni		
MÍSTO STAVBY:	Univerzitní 2732/8, 301 00 Plzeň		
<b>Modernizace směšovací stanice</b>			
<b>VS2 - K014 Schéma</b>			
<b>objekt UK</b>			
<b>DPS</b>			
		FORMÁT:	6 x A4
		DATUM:	05/2024
		STUPĚŇ:	-
		MĚŘÍTKO:	Č. VÝKRESU:
		-	1.01

